

# Silberleitlacke, -pasten und -kleber

Produkt	Basis Ag-Gehalt	Trägermaterialien	Verarbeitung	Trocknung	Viskosität mPas	Oberfl.- widerstand mΩ/cm <sup>2</sup>	Eigenschaften/Verwendung
<b>AUROMAL® 38</b> Silberleitlack	Acrylatharz 40 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glas</li> <li>• Kunststoff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritzen</li> <li>• Tauchen</li> <li>• Pinsel</li> </ul>	120 min/RT 30 min/100°C	40 - 50	< 100	harte, gut leitende Silberschicht mit breitem Einsatzgebiet
<b>AUROMAL® 50</b> Silberleitlack	Nitrocellulose 45 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glas</li> <li>• Wachs</li> <li>• Kunststoff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritzen</li> <li>• Tauchen</li> <li>• Pinsel</li> </ul>	10 min/RT	30 - 50	< 50	ebene Oberfläche besonders zum galvanischen Verstärken
<b>AUROMAL® 50L</b> Silberleitlack	Nitrocellulose 45 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Glas</li> <li>• Wachs</li> <li>• Kunststoff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spritzen</li> <li>• Tauchen</li> <li>• Pinsel</li> </ul>	30 min/RT	50 - 70	< 50	Gut leitende, harte Beschichtung, galvanisch verstärkbar
<b>AUROMAL® 141</b> Silberleitpaste	Acrylatharz 63 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kunststoff</li> <li>• Hartpapier</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Siebdruck</li> </ul>	45 min/120°C	1 500 - 3 000	< 50	mechanisch sehr feste Überzüge

Bei diesen Produkten handelt es sich um Gefahrstoffe/Gefahrgut. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Sicherheitsvorkehrungen sind zu beachten. Bitte achten Sie auf die Kennzeichnung am Produkt und ziehen Sie die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu Rate, welche wir Ihnen auf Nachfrage gerne zusenden.

Version 01.05.2024

