

Graphitleitlacke und -pasten

Produkt	Basis	Trägermaterialien	Verarbeitung	Trocknung	Viskosität mPas	Oberfl.- widerstand mΩ/cm ²	Eigenschaften/Verwendung
	Graphit-Gehalt						
GRAPHAROL® 3 Graphitleitlack	Acrylatharz ----- 35 %	<ul style="list-style-type: none"> ▪ versch. Untergründe 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pinsel ▪ Spritzen ▪ Tauchen 	240 min/RT 30 min/100°C	100 - 200	< 500	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Abschirmungen gegen elektrostatische Aufladung ▪ Heiz- und Wärmeleiter ▪ Schicht galvanisch verstärkbar
GRAPHAROL® 3/II Graphitleitlack	Acrylatharz ----- 25 %	<ul style="list-style-type: none"> ▪ versch. Untergründe 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pinsel ▪ Spritzen ▪ Tauchen 	240 min/RT 30 min/100°C	100 - 200	< 500	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Abschirmungen gegen elektrostatische Aufladung ▪ Heiz- und Wärmeleiter ▪ Schicht galvanisch verstärkbar
GRAPHAROL® 3K3 Graphitleitpaste	Acrylat-Polymer ----- 42,5 %	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Leiterplattenmaterialien ▪ Glas ▪ Keramik ▪ Kupfer 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Siebdruck 	120 min/100°C 30 min/120°C	1000 - 2000	< 300	<ul style="list-style-type: none"> ▪ hochohmige Schaltungen ▪ Kontaktbrücken ▪ Überdrucken von Ag zur Erhöhung der Korrosions- und Migrationsbeständigkeit
GRAPHAROL® 114 Graphitleitpaste	Acrylat-Polymer ----- 40 %	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Leiterplattenmaterialien ▪ Glas ▪ Keramik ▪ Kupfer 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Siebdruck 	30 min/100°C 15 min/120°C	1500 - 2500	< 1000	<ul style="list-style-type: none"> ▪ hochohmige Schaltungen ▪ Kontaktbrücken ▪ Überdrucken von Ag zur Erhöhung der Korrosions- und Migrationsbeständigkeit

Bei diesen Produkten handelt es sich um Gefahrstoffe/Gefahrgut. Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Sicherheitsvorkehrungen sind zu beachten.
Bitte achten Sie auf die Kennzeichnung am Produkt und ziehen Sie die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter zu Rate, welche wir Ihnen auf Nachfrage gerne zusenden.

Stand: 11.09.2017

